

# POLYform POM C M90 S10

聚甲醛 ( POM ) 共聚物

Polykemi AB

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

## Technical Data

### 产品说明

POLYform POM C M90 S10 是一种聚甲醛 ( POM ) 共聚物产品。它在北美洲、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。主要特性为:冲击改性。

### 总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Processing (English)</a> • <a href="#">Technical Datasheet (English)</a>
搜索 UL 黄卡	• <a href="#">Polykemi AB</a>
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
添加剂	• 冲击改性剂
特性	• 冲击改性

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 ( 熔体流动速率 ) ( 190°C/2.16 kg )	9.5	g/10 min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
横向流量	1.8 到 2.0	%	
流量	1.8 到 2.0	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ( 断裂 )	45.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 ( 屈服 )	7.0	%	ISO 527-2
弯曲模量 ( 23°C )	2000	MPa	ISO 178
弯曲应力	80.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ( 23°C )	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 ( 23°C )	无断裂		ISO 179

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>3</sup> ( 1.8 MPa, 未退火 )	85.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	140	°C	ISO 306/B50

注射	额定值	单位制
干燥温度	70 到 90	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
加工 ( 熔体 ) 温度	190 到 210	°C
模具温度	70 到 110	°C
背压	6.00 到 10.0	MPa
Peripheral Screw Speed	9 到 27	m/min

### 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料 ; 不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性 : 这些不能被视为规格。

<sup>3</sup> 120°C/h



## POLYform POM C M90 S10

聚甲醛 ( POM ) 共聚物

Polykemi AB

# PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

### 购买地点

#### 供应商

**Polykemi AB**

Ystad, Sweden

电话: +46-411-170-30

Web: <http://www.polykemi.se/>

#### 分销商

**Resinal de México**

电话: +52-55-5254-7600

Web: <http://resinal.mx/>

供货地区: Mexico

